

1 K PCS PVB Säurefüller

Eigenschaften / Verwendung	Füllstarker 1K-Säurefüller, mit Korrosionsschutz. Einsetzbar auf angeschliffenen 1K und 2K-Altlackierungen, Werksgrundierungen und direkt auf Stahl, Aluminium, verzinkten Untergründen, MDF (roh sowie mit Grundier- oder Lackfolie beschichtet) und auf im PKW-Bereich üblichen Kunststoffen (Probelackierung erforderlich). Das Material bietet eine große Zeitersparnis durch schnelle Trocknung und Schleifbarkeit. Chromat- und bleifrei. Überlackierbar mit wasser- oder lösemittelbasierenden 1K- und 2K-Lacken.												
Charakteristik	Modifizierte Spezialharzbasis 45 – 50% Festkörperanteil (Gew.) Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,1 - 1,3 Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C Temperaturdauerbelastung 120 °C Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium												
Empfohlener Untergrund	Aluminium / verzinkter Stahl / Edelstahl / Pulverlacke / KTL Beschichtungen / Kunststoffe / MDF												
Empfohlener 1K Deckanstrich	1K Rostschutz Füllhaftgrund / 1K Kunstharzlack / 2K Decklacke												
Vorbehandlung	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen! Anschleifen, mit Silikonentferner entfetten. Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf original Metalluntergrund durchgeführt werden.												
Verarbeitung	Spritzen (Konventionell / HVLP, Airless), Rollen, Streichen,												
Verarbeitungstemperatur	Mindestens 10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit												
Farbton	hellgrau												
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60°	10 – 20 matt												
Verdünnung	1K Spezialverdünnung KH/AC / 2K Spezialverdünnung 2710, auch zur Gerätereinigung												
Spritzviskosität	Fließbecher: 20 – 25s bei 4mm / Airless: 30 – 40s bei 4mm												
Ergiebigkeit	ca. 5,62 m ² / kg, bei 40µm Schichtdicke												
Luft/ Fließbecher Airless / Airmix Pinself / Rolle	20-50% Verdünnung / 2 – 2,2 bar / 1,3mm – 1,8mm / 2 - 3 Spritzgänge 10-20% Verdünnung / 100 - 120 bar / 0,23mm – 0,33mm / 1 Spritzgang 0-5% Verdünnung												
Schichtstärke / Trockenfilm	40µm												
Trocknung (Spritzen)													
Objekttemperatur 20°													
Objekttemperatur 60°													
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">staubtrocken</th> <th style="width: 25%;">griffest</th> <th style="width: 25%;">schleifbar</th> <th style="width: 25%;">überlackierbar</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 - 20 Minuten</td> <td>1 Stunde</td> <td>Naß: 45 min / Trocken: 2 h</td> <td>30 Minuten</td> </tr> <tr> <td>10 - 15 Minuten</td> <td>30 - 60 Minuten</td> <td>30 Minuten</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	staubtrocken	griffest	schleifbar	überlackierbar	15 - 20 Minuten	1 Stunde	Naß: 45 min / Trocken: 2 h	30 Minuten	10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	30 Minuten	
staubtrocken	griffest	schleifbar	überlackierbar										
15 - 20 Minuten	1 Stunde	Naß: 45 min / Trocken: 2 h	30 Minuten										
10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	30 Minuten											
Aushärtung	Die Endhärte wird nach 3 Tagen bei 20°C erreicht												
VOC-Gesetzgebung	Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Unverdünt: < 780 g/l												

1 K PCS PVB Säurefüller

Lagerung	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 24 Monate
Verträglichkeit	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!
Aufbauvorschläge	<p>Eisen, Stahl:</p> <ul style="list-style-type: none">- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½ , Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3- Entfetten mit WBS Reiniger oder Silikonentferner <ul style="list-style-type: none">• Grundierung: 1K PVB Säurefüller (Schichtdicke: 40 - 60 µm) Zwischenbeschichtung für höheren Korrosionsschutz: 1K Rostschutz Füllhaftgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm)• Decklackierung 1K: 1K Eisenglimmerlack (Schichtdicke: 60 - 80 µm)• Decklackierung 2K: 2K PUR 480 Decklack <p>Verzinkte Untergründe:</p> <ul style="list-style-type: none">- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Zinkreiniger- Sweepen <ul style="list-style-type: none">• Grundierung: 1K PVB Säurefüller (Schichtdicke: 40 - 60 µm) Zwischenbeschichtung für höheren Korrosionsschutz: 1K Rostschutz Füllhaftgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm)• Decklackierung 1K: 1K Kunstharz Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)• Decklackierung 2K: 2K PUR 480 Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm) <p>Aluminium:</p> <ul style="list-style-type: none">- Entfetten mit 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner <ul style="list-style-type: none">• Grundierung: 1K PVB Säurefüller (Schichtdicke: 20 – 30 µm)• Decklackierung 1K: 1K Kunstharz Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)• Decklackierung 2K: 2K PUR 480 Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm) <p>Kunststoff:</p> <ul style="list-style-type: none">- Reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden), anschleifen und entfetten mit Silikonentferner <ul style="list-style-type: none">• Grundierung: 1K PVB Säurefüller (Schichtdicke: 40 – 60 µm)• Decklackierung 1K: 1K Kunstharz Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)• Decklackierung 2K: 2K PUR 480 Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm) <p>MDF:</p> <ul style="list-style-type: none">- Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei sowie frei von Holzstaub sein. Vorschleif mit Schleifpapier P 180 - P 280 und gründlich entstauben. <ul style="list-style-type: none">• Grundierung: 1K PVB Säurefüller (Schichtdicke: 40 – 60 µm)• Decklackierung 1K: 1K Kunstharz Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)• Decklackierung 2K: 2K PUR 480 Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.