TECHNISCHES DATENBLATT

MULTI FILM

Produktinformationen sind unverbindliche Planungshilfen. Stand 03.2013

1. Werkstoffart	HODT MULTI FILM ist ein wässriges "Hybrid" System, das sowohl eine physikalisch trockene, wässrige Dispersion als auch ein wasserlösliches, oxidativ härtendes Bindemittelsystem enthält. Mit dieser Kombination lassen sich die Gebrauchseigenschaften der beiden Bindemittelbasen optimal zur Geltung bringen. Mit der Primär-Dispersion ergeben sich in diesem System eine rasche Antrocknung und hohe chemische und mechanische Beständigkeit. Das wasserlösliche, chemisch härtende Bindemittel hingegen in dieser Kombination ergibt einen geschlossenen Film mit hohem Glanz und guter Fülle. Die Filmbildung besteht in diesem System darin, dass das oxidativ härtende Bindemittel im Film die freien Volumina der verschmolzenen Dispersionsteilen füllt und das damit nach der Trocknung und Härtung ein geschlossener, diffusionsdichter Film entsteht.
2. Farbton	Glasklar
3. Anwendungs-gebiete	Ein oder Mehrschicht 1-Komponent Korrosionsschutzgrundierung und Deckanstrich für innen und außen. Das Produkt erfüllt höchste Ansprüche bezüglich chemischer und mechanischer Widerstands-fähigkeit. Die Beschichtung ergibt eine harte, abriebfeste, elastische Lackierung mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Korrosion, Lösungsmittel verdünnte Säuren, Laugen usw. Es wird empfohlen, zu Instandhaltung von Stahlkonstruktionen und auch zur Versieglung und Härtung von Betonoberflächen. Für eine diffusionsfähige und wetterbeständige Imprägnierung von Zement und Kunststoffputz wird eine Verdünnung mit Wasser im Verhältnis 1:2 empfohlen. HODT MULTI FILM eignet sich auch hervorragend zum Herstellen von Polymerbeton. Dieser Polymerbeton besteht aus trockenem Zement, welches anstelle von Wasser mit HODT MULTI FILM vermischt wurde. Dieser ausgehärtete Polymerbeton zeichnet sich durch hohe Festigkeit, Frostbeständigkeit, Druckfestigkeit, Biegezugfestigkeit und Abriebkonsistenz. Das Material ist temperaturbeständig von -40°C bis 120°C und resistent gegen aggressive Flüssigkeiten. Darüber hinaus überzeugt dieser Baustoff durch Korrosions-, Witterungs -und Alterungsbeständig-keit. Es hat eine geringe Erhärtungszeit von unter einem Tag und wird bei kurzfristigen Bauvorhaben eingesetzt.

MILITÄRLACKE.DE

Militärlacke GmbH Heideweg 18 53604 Bad Honnef

Tel.: +49 (0) 2224 1222744 Email: Info@RAL6014.de

4. Anwendung

1. HODT MULTI FILM ist eine wässrige Emulsion.
2. Es ist eine ungefährliche und umweltfreundliche Alternative zu lösemittelhaltigen Korrosionsschutzmittel;
3. 1-Komponenten-Produkt mit ausgezeichneter Haftung auch auf rostig-feuchten Oberflächen;
4. Geeignete Untergründe:
   Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium , Kupfer-Legierungen, Zementputz, Kunststoffputz, Beton, Dispersionsfarben-Anstriche usw.;
5. Wirtschaftlich in der Anwendung und unkompliziert in der Verarbeitung.
   In einem Arbeitsgang kann eine Schichtdicke von 30 bis 50 µm aufgetragen werden (im Spritz und Tauchverfahren);
6. Kann mit Wasser beliebig verdünnt werden um geringe Filmschichtdicken zu erhalten (z.B. auf Gewinden)
7. Für eine Schutzdauer von 7 Jahren auf Stahl muss eine Schichtdicke von mindestens 120 µm gewährleistet werden - dh. 3 - 4 Schichten (für Korrosivitätskategorien C1, C2, C3 und C4 nach DIN EN ISO 12944-5).
8. Das Produkt erfüllt höchste Ansprüche bezüglich chemischer und mechanischer Widerstandsfähigkeit. Die Beschichtung ergibt eine harte, abriebfeste, elastische Lackierung mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen Korrosion, Lösungsmittel, verdünnte Sauren und Laugen usw. Es haftet auf Natur- u. synthetischen Kautschuk, Polyäthylen, PVC;
9. Hohe Elastizität der Beschichtung gewährleistet, dass keine Risse oder Absplitterungen bei Ausdehnung oder Zusammenziehen des Trägermittels entstehen;
10. Die beschichtete Oberfläche muss fettfrei sein !

5. Technische Daten

Viskosität (mPa.s gemessen mit Brookfield bei 20 °C):……	80
Flammpunkt (in flüssiger Form):……	entfällt
Feststoffgehalt (Gew. %):……	34-36
Isolationswiederstand (in Ω):……	5×10^{11}
Temperaturbereich (in °C):……..	-40 -+120 (+150° - kurzfristig)
Berührungstrocken (bei 20 °C u. 25 µm Schichtdicke):……	2 Std
Aushärtungszeit (bei 20 °C in Stunden):……	24
Lösungsmittelbeständigkeit:……	gut
Feuchtigkeitsbeständigkeit:……..	gut
Verdünner:……..	Wasser
auch in Aerosol verfügbar :……	nein
Farbe:……..	klar

6. Lagerung	Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 1 Jahr. Wasserenthaltende Kunstharze können bei Temperaturen unter 0 °C gefrieren oder inhomogen werden. Das Produkt erleidet dadurch keinen Schaden, die notwendige Regeneration bedingt aber eine längere Wärmebehandlung bei 40 - 50 °C unter Rühren. Daher sollte HODT MULTI FILM zweckmäßigerweise frostfrei gelagert werden.
7. Verpackung	Dose á 1 Liter Kanister á 5 Liter Eimer á' 20 Liter
8. Untergrund Vorbereitung	<u>Angerostete Eisenmetalle:</u> Lose Partikel mit einer Drahtbürste entfernen und die Oberfläche sorgfältig mit einem organischen Lösungsmittel reinigen. <u>Überlackierungen</u> Vor Überlackierungen wird ein Testauftrag empfohlen. Wenn nach ca. 15 Minuten Einwirkung der Decklackierung keine Reaktion mit der MULTI FILM-Beschichtung auftritt, kann die Lackierung fortgesetzt werden. <u>Altanstriche:</u> Lose Farb- und Rostpartikel mit einer Stahlbürste entfernen und die Oberfläche anschleifen. Schleifstaub entfernen und die Oberfläche sorgfältig mit einem Lösungsmittel reinigen. <u>Verzinktes Eisen:</u> Oberfläche mittels einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche reinigen. Nach der Reinigung die behandelte Oberfläche gründlich mit Wasser waschen. <u>Nichteisenmetalle:</u> Gewöhnlich müssen solche Oberflächen nur entfettet werden.
9. Arbeitsweise	Beim Auftrag von HODT MULTI FILM mit Pinsel, Rolle, Tauchen oder Spritzen immer trocken auf trocken (nach ca. 6 Stunden) aufbringen um eine Schichtdicke von ca. 80 - 100 µm zu erhalten. Für einen Spritzauftrag kann HODT MULTI FILM, wenn nötig mit Wasser verdünnt werden. Nach Verdünnung müssen jedoch mehr Schichten aufgetragen werden, um die gewünschte optimale Schichtdicke zu erstellen.
10. Hinweise	Vor Gebrauch stets die Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.

Alle Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren.
Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für den konkreten Einsatzzweck zuzusichern.
Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen.
Modifizierung der Daten gemäß technologischen Fortschritte vorbehalten.
Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB).