

Technisches Merkblatt

1 K PCS PVB Säurefüller

| Charakteristik | Füllstarker 1K-Säurefüller, mitaktivem Korrosionsschutz. Einsetzbar auf angeschliffenen 1K und 2K-Altackierungen, Werksgrundierungen und direkt auf Stahl, Aluminium, verzinkten Untergründen, MDF (roh sowie mit Grundier- oder Lackfolie beschichtet) und auf im PKW-Bereich üblichen Kunststoffen (Probelackierung erforderlich). Das Material bietet eine große Zeitersparnis durch schnelle Trocknung und Schleifbarkeit. Chromat- und bleifrei. Überlackierbar mit wasser- oder lösemittelbasierenden 1K- und 2K-Lacken. | | | | | | | | | |
|--|---|------------------------|----------------|------------|-----------------|------------|------------------------|---|---|------------|
| Eigenschaften / Verwendung | <ul style="list-style-type: none">- Bindemittelbasis: Einkomp.-Spezialharze- Festkörper: 43 - 48 Gew.-% 25 - 27 Vol.-%- Lieferviskosität: thixotrop- Dichte (DIN EN ISO 2811): 1,1 - 1,3 kg / l- Glanzgrad (DIN EN ISO 2813): 10 - 20 % / 60° (matt)- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft- Auch in Spraydosen verfügbar- Temperaturkurzzeitbelastung: 150 °C- Temperaturdauerbelastung: 120 °C- Haftung (DIN EN ISO 2409): Stahl, Zink, Aluminium, Kunststoffe und MDF: Gt. 0 (sehr gut). | | | | | | | | | |
| Empfohlener Untergrund | Aluminium / Edelstahl / Stahl / Buntmetalle / Pulverlacke / KTL Beschichtungen / Kunststoffe / MDF | | | | | | | | | |
| Vorbereitung | Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger) Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner Kunststoffe: reinigen, anschleifen und entfetten mit Kunststoffreiniger MDF: Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei sowie frei von Holzstaub sein. Vorschleif P 180 - 240 | | | | | | | | | |
| Verarbeitung | Spritzen / Rollen (bedingt) | | | | | | | | | |
| Verarbeitungstemperatur | Mindestens 10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit | | | | | | | | | |
| Farbton | diverse | | | | | | | | | |
| Verdünnung | 2K Verdünnung PCS 2710 / Kunstharzverdünnung | | | | | | | | | |
| Ergiebigkeit | 2m ² / kg | | | | | | | | | |
| Luft/ Fließbecher HVLP Airless / Airmix | 50-70% Verdünnung / 3 – 4 bar / 1,4 – 1,8 mm / 2-3 Spritzgänge (ca. 20µm pro Schicht) 50-70% Verdünnung / 2,5 – 3 bar / 1,4 – 1,8 mm / 2-3 Spritzgänge (ca. 20µm pro Schicht) 10-20% Verdünnung / 120-150 bar / 0,28 – 0,33 mm / 1 Spritzgang (ca. 50µm pro Schicht) | | | | | | | | | |
| Schichtstärke / Trockenfilm | 40 - 50 µm | | | | | | | | | |
| Topfzeit | entfällt | | | | | | | | | |
| Trocknung | | | | | | | | | | |
| Objekttemperatur 20° | | | | | | | | | | |
| Objekttemperatur 60° | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>überlackierbar</th><th>schleifbar</th></tr></thead><tbody><tr><td>15 – 20 Minuten</td><td>30 Minuten</td><td>Naß: 45m / trocken: 2h</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>30 Minuten</td></tr></tbody></table> | staubtrocken | überlackierbar | schleifbar | 15 – 20 Minuten | 30 Minuten | Naß: 45m / trocken: 2h | - | - | 30 Minuten |
| staubtrocken | überlackierbar | schleifbar | | | | | | | | |
| 15 – 20 Minuten | 30 Minuten | Naß: 45m / trocken: 2h | | | | | | | | |
| - | - | 30 Minuten | | | | | | | | |
| Aushärtung des Anstrichstoffes | Die Endhärte wird nach 2 - 3 Tagen (20 °C) erreicht. | | | | | | | | | |
| VOC-Gesetzgebung | EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/c): 780 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 704 g/l VOC | | | | | | | | | |
| Lagerung | Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 36 Monate | | | | | | | | | |

| | |
|------------------------------|---|
| Verträglichkeit | Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen! |
| Verarbeitungshinweise | Bei einer Schichtstärke von mindestens 50 µm ist eine Außenlagerung ohne Decklackierung bis 3 Monate möglich. Nicht auf thermoplastischen Untergründen anwenden. Nicht mit Polyester-Materialien überarbeiten. Bei MDF-Qualitäten mit einer niedrigeren Rohdichte speziell im Kantenbereich und bei Ausfräsungen empfehlen wir, diese mit einem Isoliergrund vorzuisolieren, somit wird eine einwandfreie Isolierwirkung und ein guter Stand der nachfolgenden Lackschichten erzielt. |
| Aufbauvorschläge | Stahl / Zink / Aluminium / Kunststoffe / MDF: Grundierung: PVB Säurefüller (Schichtdicke: 40 - 50 µm) Deckanstrich: 2K PUR 480 (Schichtdicke: 50 - 60 µm) Oder 1K Kunstharz Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm) |

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.