

# Technisches Merkblatt

## 1K Rostschutz Füllhaftgrund

<b>Charakteristik</b>	Das Produkt ist eine zinkphosphathaltige 1-Komponentenbeschichtung auf Basis modifizierter Alkydharze mit hohem Fülleranteil. Korrosionsschutzpigmenthaltig und überschweißbar.									
<b>Eigenschaften / Verwendung</b>	Hochwertiger Grundanstrich für Stahlbauteile aller Art wie Anlagen, Maschinen, Nutzfahrzeuge, Brücken usw. mit Standzeiten bis zu 12 Monaten auch bei See und Industrietmosphäre. Trennschicht und Haftvermittler auf vorhandenen Altanstrichen.									
<b>Empfohlener Untergrund</b> <b>Empfohlener 1K Deckanstrich</b>	Stahl / Altanstriche / Penetriermittel / Kaltzinkfarbe 98% / Etch Primer 1K Eisenglimmer / 1K Kunstharzlack / 1K PU Klarlack									
<b>Vorbereitung</b>	Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein, Walzhaut und Zunder müssen entfernt werden. <ul style="list-style-type: none"><li>- Neubeschichtung: Sandstrahlen SA 2 ½</li><li>- Vorhandener Lack: Schadstellen entrostet und ausbessern, Verträglichkeit prüfen</li></ul>									
<b>Verarbeitung</b>	Spritzen, Rollen, Streichen									
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mindestens 5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit									
<b>Lieferviskosität</b>	ca. 180 s 4/DIN 53211									
<b>Farbton</b>	rotbraun oder hellgrau									
<b>Glanzgrad</b>	matt									
<b>Verdünnung</b>	1K Spezialverdünnung KH/AC, auch zur Gerätereinigung									
<b>Ergiebigkeit</b>	ca. 5-6 m <sup>2</sup> /kg, bei 60µm Schichtdicke									
<b>Luft/ Fließbecher</b> <b>Airless / Airmix</b> <b>Pinsel / Rolle</b>	5-10% Verdünnung / 2 – 2,5 bar / 1,4mm – 1,8mm / 2 – 3 Spritzgänge (ca. 30µm pro Schicht) 0-5% Verdünnung / 150 - 180 bar / 0,33 - 0,38 mm / 2 Spritzgänge (ca. 50µm pro Schicht) 0-2% Verdünnung / 2-5% Lack Kriechöl (Zur Trocknungsverzögerung)									
<b>Trocknung (Spritzen)</b> <b>Objekttemperatur 20°</b> <b>Objekttemperatur 60°</b>	<table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>griffest</th><th>durchgetrocknet</th></tr></thead><tbody><tr><td>20 - 30 Minuten</td><td>1 – 2 Stunden</td><td>7-10 Tage</td></tr><tr><td>10 - 15 Minuten</td><td>30 - 60 Minuten</td><td>1-2 Tage</td></tr></tbody></table>	staubtrocken	griffest	durchgetrocknet	20 - 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage	10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	1-2 Tage
staubtrocken	griffest	durchgetrocknet								
20 - 30 Minuten	1 – 2 Stunden	7-10 Tage								
10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	1-2 Tage								
<b>Überlackierbarkeit</b>	Innerhalb ca. 1-24 Stunden bis 1 Woche. Späteres überlackieren erfordert ein Anschleifen der Beschichtung.									
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Trockene Hitze: bis 120°C / Feuchtklima: bis 50°C / Kälte: bis -40°C									
<b>Verarbeitungshinweis</b>	Nach den Schweißen sind die Brennzonen mit Drahtbürste und/oder Schleifscheibe gründlich zu reinigen und mit unverdünntem Rostschutz – Füllhaftgrund nachzustreichen. Werden Teile anschließend ohne Deckschicht für längere Zeit im Freien gelagert, ist ein weiterer Anstrich mit Rostschutz Füllhaftgrund in einer Schichtdicke von 30-40 µm erforderlich. Teile, die nicht geschweißt werden, können in einem Arbeitsgang mit einer Schichtdicke von 50-60 µm versehen werden. Überlackierbar mit handelsüblichen Kunstharz - Grund- und Deckanstrichen.									
<b>Aufbauvorschläge</b>	<b>Stahl:</b> Grundierung: 1K Rostschutz Füllhaftgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm) / 1K PVB Säurefüller (Schichtdicke: 40 - 50 µm) Deckanstrich: 1K Kunstharzlack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)									
<b>Lagerung</b>	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 12 Monate									
<b>Verträglichkeit</b>	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!									

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.