

## **1K Kunstharz Lackfarbe - schnelltrocknend**

<b>Eigenschaften / Verwendung</b>	Das Produkt ist eine 1-Komponentenbeschichtung auf Basis modifizierter Alkydharze. Angelehnt an Bundeswehr TL 8010-0002 Klasse III, Typ 1. Die Deckbeschichtung ist schnelltrocknend, verfügt über eine hohe Glanzhaltung und Gilbungsbeständigkeit und bietet in Kombination mit der entsprechenden Grundierung einen hohen Korrosionsschutz. Anstrich für Maschinenteile und Stahlkonstruktionen, Geräte und im Fahrzeugbau. Zur Erhöhung der Kraftstoffbeständigkeit mit PUR Klarlack endlackieren!									
<b>Charakteristik</b>	Modifizierte Alkydharzbasis 50 – 56% Festkörperanteil (Gew.) Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,0 - 1,2 Hohe UV- und Wetterbeständigkeit Kurze Trocknungszeit Hervorragender Verlauf, glanzstabil Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C Temperaturdauerbelastung 130 °C									
<b>Vorbehandlung</b>	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen! Anschleifen, mit Silikonentferner entfetten. Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf original Metalluntergrund durchgeführt werden.									
<b>Verarbeitung</b>	Spritzen (Konventionell / HVLP, Airless), Rollen, Streichen									
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mindestens +10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit. Mattlack maximal bis 20° verarbeiten und trocknen.									
<b>Farbtöne</b>	Diverse nach RAL, NCS, Federal Standard, British Standard, Munsell, usw.									
<b>Glanzgrad DIN EN ISO 2813</b>	stumpfmatt < 2% bei Winkel 60°, < 5% bei Winkel 85° matt < 10 – 20% bei Winkel 60° seidenmatt < 20 – 30% bei Winkel 60° glänzend < 80% bei Winkel 60°									
<b>Mischungsverhältnis</b>	-									
<b>Härter</b>	-									
<b>Verdünnung</b>	Gerätereinigung 1K Spezialverdünnung KH/AC, auch zur Gerätereinigung									
<b>Spritzviskosität</b>	Fließbecher: 20 – 25s bei 4mm / Airless: 40 – 50s bei 4mm									
<b>Ergiebigkeit</b>	ca. 5,3m <sup>2</sup> / kg, bei 60µm Trockenschichtdicke									
<b>Luft / Fließbecher Airless / Airmix Streichen / Rollen</b>	5 -15% Verdünnung / 2 – 2,5 bar / 1,4 -1,6 mm / 2 Spritzgänge (ca. 30µm pro Schicht) 5 – 10% Verdünnung / 100-120 bar / 0,23 – 0,28mm / 1,5 - 2 Spritzgänge (ca. 35µm) 3 – 6% Verdünnung oder 2-5% Lack Kriechöl (Zur Trocknungsverzögerung) / 2 Schichten									
<b>Schichtstärke / Trockenfilm</b>	60µm, das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit und erhöht den Glanz									
<b>Topfzeit</b>	-									
<b>Trocknung Objekttemperatur 20° Objekttemperatur 60°</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"><thead><tr><th style="width: 33%;"><b>staubtrocken</b></th><th style="width: 33%;"><b>griffest</b></th><th style="width: 33%;"><b>montagefest</b></th></tr></thead><tbody><tr><td>40 - 45 Minuten</td><td>6 – 8 Stunden</td><td>24 Stunden</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>60 Minuten</td></tr></tbody></table>	<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>montagefest</b>	40 - 45 Minuten	6 – 8 Stunden	24 Stunden	-	-	60 Minuten
<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>montagefest</b>								
40 - 45 Minuten	6 – 8 Stunden	24 Stunden								
-	-	60 Minuten								

## **1K Kunstharz Lackfarbe - schnelltrocknend**

<b>Überlackierbarkeit</b>	Innerhalb ca. 12/24 Stunden bis 1 Woche. Späteres überlackieren erfordert ein Anschleifen der Beschichtung.
<b>Aushärtung</b>	Durchtrocknung nach 7 Tagen bei 20°C. Die Endhärte wird erst nach mehreren Monaten erreicht
<b>VOC-Gesetzgebung</b>	Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Unverdünnt: < 520 g/l
<b>Lagerung</b>	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 36 Monate
<b>Verträglichkeit</b>	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!
<b>Aufbauvorschläge</b>	<p><b>Eisen, Stahl:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½ , Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren</li><li>- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3</li><li>- Entfetten mit WBS Reiniger oder Silikonentferner</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundierung: 1K Rostschutz Füllhaftgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li><li>• Decklackierung: 1K Kunstharzlack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li><li>• Klarlacklackierung (optional): 1K Kunstharz Klarlack (Schichtdicke: 40 - 60 µm)</li></ul> <p>Weitere Grundierungen entsprechend der Angaben in deren Technischen Merkblättern verfügbar</p> <p><b>Verzinkte Untergründe:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Zinkreiniger</li><li>- Sweepen</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundierung: 1K Etch Primer (Schichtdicke: 40 - 50 µm)</li><li>• Decklackierung: 1K Kunstharzlack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li><li>• Klarlacklackierung (optional): 1K Kunstharz Klarlack (Schichtdicke: 40 - 60 µm)</li></ul> <p><b>Aluminium:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Entfetten mit 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundierung: 1K Etch Primer (Schichtdicke: 25 - 30 µm)</li><li>• Decklackierung: 1K Kunstharzlack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li><li>• Klarlacklackierung (optional): 1K Kunstharz Klarlack (Schichtdicke: 40 - 60 µm)</li></ul>

## 1K Kunstharz Lackfarbe – schnelltrocknend

### Verarbeitungshinweis

Das Material ist oxidativ trocknend, daher muss eine Überbeschichtung vermieden werden. Um die Standfestigkeit und Beständigkeit gegen Kraftstoffe zu erhöhen, kann 1K PU-Klarlack aufgetragen werden.

#### **Besonderheit bei matten und stumpfmatten Glanzgraden:**

Die Grundierung sollte erst nach einer Ablüftzeit von ca. 2 Stunden (Rollen: 6 Stunden) überlackiert werden, da sonst der Glanz verstärkt wird.

Ideale Verarbeitungstemperatur 12-20°.

Um eine noch mattere Oberfläche als im gelieferten Glanzgrad zu erzielen, letzte Schicht nur nebeln, dabei Spritzdruck um ca. 0,5 -1bar erhöhen und Spritzstrahl breiter stellen.

Ggf. Verdünnungsverhältnis bis 40% erhöhen.

Unbedingt vorher Versuche auf Testfläche durchführen!

Überlackierbarkeit bei Fleckentarnanstrich:

Decklacksschicht sollte ca. 3-12 Stunden ablüften und ist dann überlackierbar.

Bei Aushärtung länger als 48 Stunden muss angepattet werden,

was jedoch bei Flecktarnlackierung unzumutbar und daher zu vermeiden ist.

Bei der Verarbeitung mit der Rolle folgendes beachten:

- Neue Veloursrollen vor Gebrauch über Klebeband abrollen, um Fussel, Härchen aufzunehmen.
- Neue Rollen (besonders Schaumrollen) gründlich mit Farbe tränken und ausrollen, um enthaltene Luft entweichen zu lassen.
- Rollen gleichmäßig und nicht zu schnell bewegen, hartnäckige Blasen durch langsames Rollen mit geringem Anpressdruck egalalisieren.
- Zu hohe Schichtdicken in einem Arbeitsgang vermeiden, daher besser 2-3 dünne Schichten mit ca. 4 – 6 Stunden Zwischentrocknungszeit aufrollen.
- Systembedingt nicht für großflächigen Einsatz geeignet (Trocknungsansätze).

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.