

## 1K Etch Primer

<b>Eigenschaften / Verwendung</b>	Dünnschichtiger Grundanstrich, speziell als Haftvermittler für schwierige Untergründe wie Zink, verzinkten Stahl, Edelstahl, Aluminium und andere Nichteisenmetalle, Stahl, Altanstriche. Zur Erhöhung des Korrosionsschutzes auf Stahl ist ein weiterer Grundanstrich nötig (siehe Deckanstriche)												
<b>Charakteristik</b>	Modifizierte Spezialharzbasis 45 – 50% Festkörperanteil (Gew.) Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,1 - 1,3 Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C Temperaturdauerbelastung 120 °C Haftung auf Stahl, verzinkten Untergründen und Aluminium												
<b>Empfohlener Untergrund</b>	Aluminium / verzinkter Stahl / Edelstahl / Messing / Kupfer (bedingt) / Stahl												
<b>Empfohlener 1K Deckanstrich</b>	1K Rostschutz Füllhaftgrund / 1K Eisenglimmer / 1K Kunstharzlack												
<b>Vorbehandlung</b>	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen! Anschleifen, mit Silikonentferner entfetten. Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf original Metalluntergrund durchgeführt werden.												
<b>Verarbeitung</b>	Spritzen (Konventionell / HVLP, Airless), Rollen, Streichen,												
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mindestens 10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit												
<b>Farbton</b>	hellgrau												
<b>Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60°</b>	10 – 20 matt												
<b>Verdünnung</b>	1K Spezialverdünnung KH/AC, auch zur Gerätereinigung												
<b>Spritzviskosität</b>	Fließbecher: 20 – 25s bei 4mm / Airless: 30 – 40s bei 4mm												
<b>Ergiebigkeit</b>	ca. 5,62 m <sup>2</sup> / kg, bei 40µm Schichtdicke												
<b>Luft/ Fließbecher Airless / Airmix Pinsel / Rolle</b>	20-50% Verdünnung / 2 – 2,2 bar / 1,3mm – 1,8mm / 2 - 3 Spritzgänge 10-20% Verdünnung / 100 - 120 bar / 0,23mm – 0,33mm / 1 Spritzgang 0-5% Verdünnung												
<b>Schichtstärke / Trockenfilm</b>	40µm												
<b>Trocknung (Spritzen)</b>													
<b>Objekttemperatur 20°</b>	<table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>griffest</th><th>schleifbar</th><th>überlackierbar</th></tr></thead><tbody><tr><td>15 - 20 Minuten</td><td>1 Stunde</td><td>Naß: 45 min / Trocken: 2 h</td><td>30 Minuten</td></tr><tr><td>10 - 15 Minuten</td><td>30 - 60 Minuten</td><td>30 Minuten</td><td></td></tr></tbody></table>	staubtrocken	griffest	schleifbar	überlackierbar	15 - 20 Minuten	1 Stunde	Naß: 45 min / Trocken: 2 h	30 Minuten	10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	30 Minuten	
staubtrocken	griffest	schleifbar	überlackierbar										
15 - 20 Minuten	1 Stunde	Naß: 45 min / Trocken: 2 h	30 Minuten										
10 - 15 Minuten	30 - 60 Minuten	30 Minuten											
<b>Objekttemperatur 60°</b>													

## 1K Etch Primer

<b>Aushärtung</b>	Die Endhärte wird nach 3 Tagen bei 20°C erreicht
<b>VOC-Gesetzgebung</b>	Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Unverdünnt: < 780 g/l
<b>Lagerung</b>	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 24 Monate
<b>Verträglichkeit</b>	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!
<b>Aufbauvorschläge</b>	<p><b>Eisen, Stahl:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½ , Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren</li><li>- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3</li><li>- Entfetten mit WBS Reiniger oder Silikonentferner</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Grundierung:</b> 1K Etch Primer (Schichtdicke: 40 - 60 µm)</li><li>• <b>Zwischenbeschichtung</b> für höheren Korrosionsschutz: 1K Rostschutz Füllhaftgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li><li>• <b>Decklackierung:</b> 1K Kunstharz Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li></ul> <p><b>Verzinkte Untergründe:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Zinkreiniger</li><li>- Sweepen</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Grundierung:</b> 1K Etch Primer (Schichtdicke: 40 - 60 µm)</li><li>• <b>Zwischenbeschichtung</b> für höheren Korrosionsschutz: 1K Rostschutz Füllhaftgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li><li>• <b>Decklackierung:</b> 1K Kunstharz Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li></ul> <p><b>Aluminium:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Entfetten mit 2K-Verdünnung, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Silikonentferner</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Grundierung:</b> 1K Etch Primer (Schichtdicke: 20 – 30 µm)</li><li>• <b>Decklackierung:</b> 1K Kunstharz Decklack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li></ul>

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.