

## **1K Rostschutz Füllhaftgrund**

<b>Eigenschaften / Verwendung</b>	Schnelltrocknender Grundanstrich für Stahlbauteile aller Art wie Anlagen, Maschinen, Nutzfahrzeuge, Brücken usw. Aktiver Korrosionsschutz (Zinkphosphat). Trennschicht und Haftvermittler auf vorhandenen Altanstrichen. Hoher Fülleranteil, dickschichtig applizierbar, hohes Standvermögen. Überlackierbar mit unseren 1K Kunstharzlacken.
<b>Charakteristik</b>	Alkydharzbasis mit Zinkphosphat Festkörper (Gew.%): 72 - 75 Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s): Thixotrop Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l): 1,5 Elektrostatisch verarbeitbar Haftung auf Stahl Temperaturkurzzeitbelastung 150 °C Temperaturdauerbelastung 120 °C
<b>Vorbehandlung</b>	Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und lackbeeinflussende Substanzen entfernen! Anschleifen, mit Silikonentferner entfetten. Achtung: Aufgrund unterschiedlichster Metallsorten, Legierungen, metallischen Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf original Metalluntergrund durchgeführt werden.
<b>Verarbeitung</b>	Spritzen (Konventionell / HVLP), Rollen, Streichen
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mindestens +10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit.
<b>Farbton</b>	rotbraun / hellgrau
<b>Glanzgrad</b>	matt
<b>Mischungsverhältnis</b>	-
<b>Härter</b>	-
<b>Verdünnung</b>	1K Spezialverdünnung KH/AC, auch zur Gerätereinigung / Lack Kriechöl
<b>Spritzviskosität DIN 53211 4 mm</b>	Fließbecher: 30 – 35 s Airless: 40 – 50 s
<b>Ergiebigkeit</b>	ca. 5,5m <sup>2</sup> / kg, bei 60µm Schichtdicke
<b>Luft / Fließbecher</b>	10 - 15% Verdünnung / 2 – 2,5 bar / 1,3 - 1,8 mm / 2 - 3 Spritzgänge (ca. 30µm pro Schicht)
<b>Airless / Airmix</b>	0 – 5 Verdünnung / 100 – 120 bar / 0,28 – 0,33mm / 1 - 2 Spritzgänge (ca. 30µm pro Schicht)
<b>Streichen / Rollen</b>	0 - 3% Verdünnung / 2 - 3% Lack Kriechöl / 1 – 2 Durchgänge
<b>Schichtstärke / Trockenfilm</b>	50 - 70µm
<b>Topfzeit</b>	-

**Trocknung**  
**Objekttemperatur 20°**  
**Objekttemperatur 60°**

<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>überlackierbar</b>
20 – 30 Minuten	1 Stunde	2 Stunden
-	-	30 Minuten

## **1K Rostschutz Füllhaftgrund**

<b>Aushärtung</b>	-
<b>VOC-Gesetzgebung</b>	Dieses Produkt enthält max. folgende VOC-Werte: Unverdünnt: < 490 g/l
<b>Lagerung</b>	Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 36 Monate
<b>Verträglichkeit</b>	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen!
<b>Aufbauvorschläge</b>	<b>Eisen, Stahl:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½ , Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren</li><li>- Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3</li><li>- Entfetten mit WBS Reiniger oder Silikonentferner</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundierung: 1K Rostschutz Füllhaftgrund (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li><li>• Decklackierung: 1K Kunstharzlack (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</li><li>• Klarlacklackierung (optional): 1K Kunstharz Klarlack (Schichtdicke: 40 - 60 µm)</li></ul>
<b>Hinweis</b>	Ohne Decklackierung ist eine Außenlagerung bis zu 5 Tage möglich.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.