

Technisches Merkblatt

1K Kaltzinkfarbe 98%

| Charakteristik | Das Produkt ist eine 1-Komponenten Zinkstaub-Korrosionsschutz Grundierung auf Epoxidharz-Esterbasis | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-----------------|----------|-----------------|-----------------|---------------|-----------|-----------------|-----------------|----------|
| Eigenschaften / Verwendung | Hochwertiger Grundanstrich für Stahlbau, Maschinen-, Apparate- und Fahrzeugbau mit elektrochemischem Korrosionsschutz. Wetterbeständig in Industriatmosphäre | | | | | | | | | |
| Empfohlener Untergrund | Sandgestrahltes Metall / verzinkter Stahl | | | | | | | | | |
| Empfohlener 1K Deckanstrich | 2K Dickschichtfüller / 1K Eisenglimmer / 1K Kunstharzlack | | | | | | | | | |
| Vorbehandlung | Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein, Walzhaut und Zunder müssen entfernt werden. <ul style="list-style-type: none">- Neubeschichtung: Sandstrahlen SA 2 ½- Vorhandene Grundierung: Schadstellen entrostet und ausbessern – bei unbekannter Grundierung Verträglichkeit prüfen- bei verzinkten Untergründen ist eine Ammoniakalische Netzmittelwäsche erforderlich | | | | | | | | | |
| Verarbeitung | Spritzen, Rollen, Streichen | | | | | | | | | |
| Verarbeitungstemperatur | Mindestens 5°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit | | | | | | | | | |
| Lieferviskosität | ca. 130 s 4/DIN 53211 | | | | | | | | | |
| Farbton | grau | | | | | | | | | |
| Glanzgrad | matt | | | | | | | | | |
| Verdünnung | 1K Kunstharzverdünnung, auch zur Gerätereinigung | | | | | | | | | |
| Ergiebigkeit | ca. 1-2 m ² /kg, bei 50µm Schichtdicke | | | | | | | | | |
| Luft/ Fließbecher | 5-10% Verdünnung / 3 – 5 bar / 1,6mm – 2,0mm / 2 Spritzgänge (ca. 30µm pro Schicht) | | | | | | | | | |
| Airless / Airmix | 0-5% Verdünnung / 150 – 180 bar / 0,35 – 0,38 mm / 1 - 2 Spritzgänge (ca. 50µm pro Schicht) | | | | | | | | | |
| Pinsel / Rolle | 0-2% Verdünnung | | | | | | | | | |
| Trocknung (Spritzen) | | | | | | | | | | |
| Objekttemperatur 20° | | | | | | | | | | |
| Objekttemperatur 60° | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"><thead><tr><th>staubtrocken</th><th>griffest</th><th>durchgetrocknet</th></tr></thead><tbody><tr><td>20 – 30 Minuten</td><td>1 – 2 Stunden</td><td>7-10 Tage</td></tr><tr><td>10 – 15 Minuten</td><td>30 – 60 Minuten</td><td>1-2 Tage</td></tr></tbody></table> | staubtrocken | griffest | durchgetrocknet | 20 – 30 Minuten | 1 – 2 Stunden | 7-10 Tage | 10 – 15 Minuten | 30 – 60 Minuten | 1-2 Tage |
| staubtrocken | griffest | durchgetrocknet | | | | | | | | |
| 20 – 30 Minuten | 1 – 2 Stunden | 7-10 Tage | | | | | | | | |
| 10 – 15 Minuten | 30 – 60 Minuten | 1-2 Tage | | | | | | | | |
| Überlackierbarkeit | Ab ca. 24 Stunden. | | | | | | | | | |
| Temperaturbeständigkeit | Trockene Hitze: bis 160°C / Feuchtklima: bis 50°C / Kälte: bis -40°C | | | | | | | | | |
| Verarbeitungshinweis | Mittels Pinsel in blanke Falze und Karosserieübergänge bis zur Sättigung mehrfach hintereinander einlaufen lassen. | | | | | | | | | |
| Lagerung | Gefäße geschlossen, trocken, und kühl (+5 bis +25°) lagern! Mind. 6 Monate | | | | | | | | | |
| Verträglichkeit | Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen! | | | | | | | | | |